

職 務 経 歴 書

2021 年 3 月 9 日現在
氏名 矢島 知成

■職務要約

6 年 1 1 ヶ月乳製品メーカーでの製造オペレーション業務や生産システム管理業務などを経験しております。その経験を活かし、作業効率化業務や新規設備の導入などを担当しました。

■職務経歴

□2014 年 4 月～現在 森永乳業株式会社

◆事業内容：乳製品メーカー

◆資本金：21,760 百万円 売上高：426,276 百万円（2020 年 3 月期） 従業員数：3,340 名 上場

期間	担当製品	業務タイトル	担当業務	メンバー/役割
2014 年 4 月 ～ 2018 年 3 月	牛乳・紅茶 飲料	殺菌工程オペレーション	<ul style="list-style-type: none"> 殺菌工程のオペレーション 製造スケジュール作成及び調整 製造機器のメンテナンス 製造機器や設備の部品管理 メンテナンス計画作成 	メンバー数：30 名
2017 年 4 月 ～ 2018 年 3 月	牛乳・紅茶 飲料	予備品管理システムプロジェクト	<ul style="list-style-type: none"> 予備品管理システム導入における環境整備 システムへの予備部品データ登録 システム運用方法の立案 予備部品数の適正化 システムオン用による作業効率化及びコスト削減 	メンバー数：2 名
2018 年 4 月 ～ 2020 年 3 月	牛乳・紅茶 飲料	生産システム管理	<ul style="list-style-type: none"> プログラム変更及び修正による取り組み（歩留まり向上・コスト削減・作業安全性向上・品質向上・作業効率化） 新規設備導入における工事業者や設備業者との打ち合わせ 設備導入におけるシステム変更 	メンバー数：3 名
2020 年 4 月 ～ 現在	生クリーム・ソフトミックス・豆腐	殺菌工程オペレーション	<ul style="list-style-type: none"> 殺菌工程のオペレーション 製造スケジュール作成及び調整 製造機器のメンテナンス 製造機器や設備の部品管理 メンテナンス計画作成 	メンバー数：30 名

■自己PR

① 問題解決能力

製造機器の予備品の在庫数や在庫場所が明確に把握できておらず、安定稼働に支障をきたすような状況を解決するため、エンジニアリング部と協力し、予備品管理システムを導入することになりました。

導入するうえで、どのような情報があれば使いやすいシステムになるかを職場内の意見をとりまとめ、システムに反映してもらうよう依頼しました。

また、これまでの使用状況から、使用頻度の高い在庫を取り出しやすい場所に置くなどの工夫や、システムで部品検索する際に探しやすいように、部品の使用場所に応じた区分を細分化して部員登録することで、予備品在庫管理の問題解決となりました。

② 発想力

製造オペレーション業務において、製品の温度監視を 4 時間毎にモニタリングし、記録するルールとなっていたが、記録忘れや作業負担が大きいという状況にありました。

そこで、製品温度が逸脱した場合に、アラームで警告するようにシステム変更をしたことで、温度逸脱時の見逃しがなくなり、品質管理が確実にになったり、温度のモニタリング時の記録も 1 日 1 回へ削減して作業負担の軽減につながったりと、発想によって作業効率や品質向上につながりました。

③ 機器のメンテナンス知識

製造の安定稼働をするにあたり、機器の定期的なメンテナンスが必要であり、バルブやポンプ、圧力計や流量計などの機器のメンテナンスを実施してきました。また、メンテナンスや製造オペレーションを実施するなかで、製品などの圧力や温度や流量など適正な管理の重要性や知識を習得しました。

以上